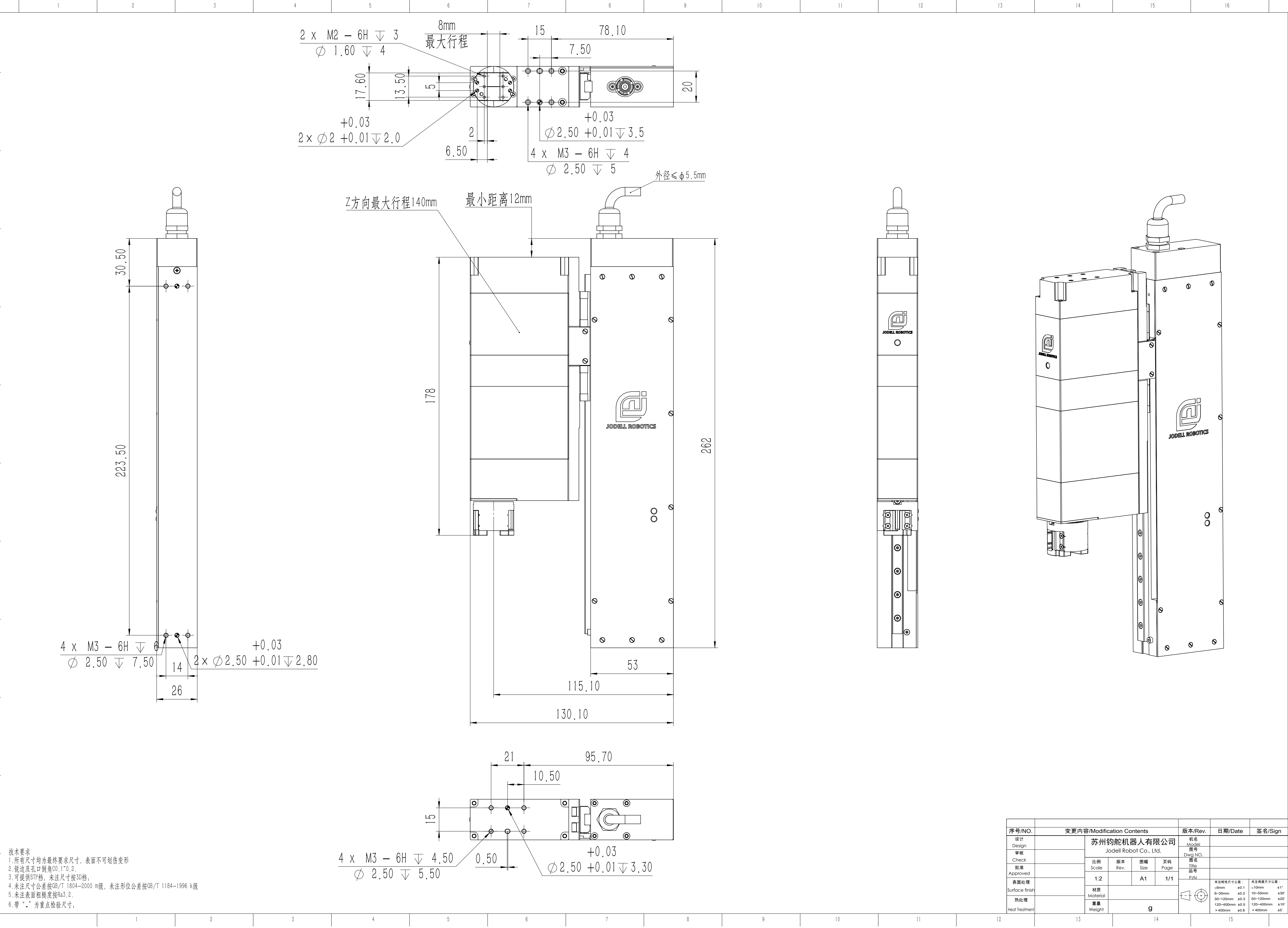




技术要求  
1. 所有尺寸均为最终要求尺寸，表面不可划伤变形  
2. 锐边及孔口倒角0.1~0.2  
3. 可提供STP档，未注尺寸按3D档。  
4. 未注尺寸公差按GB/T 1804—2000 m级，未注形位公差按GB/T 1184—1996 k级  
5. 未注表面粗糙度按Ra3.2。  
6. 带“\*”为重点检验尺寸。

| 序号/NO.                 | 变更内容/Modification Contents            |            |            |            | 版本/Rev.       | 日期/Date                                                                                 | 签名/Sign                                                                                 |
|------------------------|---------------------------------------|------------|------------|------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 设计<br>Design           | 苏州钧舵机器人有限公司<br>Jodell Robot Co., Ltd. |            |            |            | 机名<br>Model   |                                                                                         |                                                                                         |
| 审核<br>Check            |                                       |            |            |            | 图号<br>Dwg NO. |                                                                                         |                                                                                         |
| 批准<br>Approved         | 比例<br>Scale                           | 版本<br>Rev. | 图幅<br>Size | 页码<br>Page | 图名<br>Title   |                                                                                         |                                                                                         |
| 表面处理<br>Surface finish | 1:2                                   |            | A1         | 1/1        | P/DN          | 未注线性尺寸公差：<br>≤6mm ±0.1<br>6~30mm ±0.2<br>30~120mm ±0.3<br>120~400mm ±0.5<br>>400mm ±0.8 | 未注角度尺寸公差：<br>≤10mm ±1°<br>10~50mm ±30°<br>50~120mm ±20°<br>120~400mm ±10°<br>>400mm ±5° |
| 材质<br>Material         |                                       |            |            |            |               |                                                                                         |                                                                                         |
| 热处理<br>Heat Treatment  | 重量<br>Weight                          | g          |            |            |               |                                                                                         |                                                                                         |